



Selectarc HRT60

*Electrode tubulaire
Pour rechargement dur
(abrasion minérale)*

Propriétés & Applications

Electrode tubulaire fourrée de poudre de carbures de chrome et manganèse. Dépôt très résistant à l'abrasion et à l'érosion minérale, composé d'une forte proportion de carbures de chrome dans une matrice ferritique très compacte. S'utilise à de très faibles intensités de courant. Fusion très agréable. Excellent étalement du métal. Laitier inexistant. Cordon lisse, non usinable. Possibilité d'augmenter le rendement par l'introduction dans l'arc d'une deuxième électrode (doubler l'intensité recommandée). Rechargement de tous types d'aciers austénitiques et au manganèse, fontes grises (sans préchauffage), aciers à outils ou fortement alliés (dans ce cas effectuer une sous-couche avec une électrode de type Selectarc 29/9 ou 18/8 Mn).

Principales applications : Travaux publics, cimenteries, carrières, agriculture, briqueteries, bandes et vis de convoyage, brise mottes, vis de presse à brique, tôles de blindage, godets d'excavation ...

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (1^{ère} couche)
55-60 HRC

Dureté (2^{ème} couche)
58-62 HRC

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	6x450	8x450	12x450
Intensité	(A)	80-120	120-180	210-250

Maintenir une longueur d'arc de 2 à 5 mm, en effectuant un mouvement de balayage. Tenir l'électrode perpendiculairement à la surface. Ne pas appliquer plus de 2 à 3 couches.

ind.13



= + ~ 45V

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.