



# Selectarc HBA

*Electrode de rechargement extra-dur*

## Propriétés & Applications

Electrode de rechargement dur à enrobage basique à très haut rendement (190%). Sa teneur en Carbone et en Chrome confère au dépôt une résistance à l'abrasion exceptionnelle : la tenue à l'usure de pièces rechargées avec l'électrode HBA peut-être jusqu'à 50 fois supérieure à celle d'électrodes conventionnelles de dureté identique. Matrice ferritique avec carbure de Chrome, résistance aux chocs modérés. Souder en 1 ou 2 couches maximum, fusion agréable, bon étalement du métal, laitier inexistant, cordon très lisse. Pour toutes les pièces soumises à des chocs faibles à modérés où une très importante résistance à l'abrasion est recherchée. Usinable uniquement par meulage. La formation de fissures sur métal déposé est normale pour ce type de dépôt et n'est pas préjudiciable à la tenue en service.

**Principales applications :** Rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godets, installations de concassage de matières minérales, pompes à béton, broyeurs à minerais, socs de charrues, brise-mottes, vis de presses à briques, tôles de blindage...

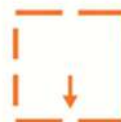
## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (sur la 2<sup>ème</sup> couche)  
60-63 HRC

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité	( A )	140	200	250

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Dans le cas de rechargement d'aciers fortement alliés tels que les aciers outils, effectuer une sous-couche avec une électrode de type Selectarc 29/9 ou 18/8 Mn en prenant soin de préchauffer la pièce à souder de 200 à 400°C (suivant le pouvoir trempant et l'épaisseur) suivi d'un refroidissement lent.



= + ~50V

ind.13



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.